

# Рекомендации по применению гильз rotec®

Для профессионального обращения с гильзами и адаптерами rotec®

Гильзы и адаптеры rotec® изготавливаются с применением самых новых производственных технологий. Используемые материалы подвергаются постоянному входному контролю качества. Для того чтобы наиболее эффективно использовать свойства гильз и переходников rotec® и продлить срок их службы, следует придерживаться нижеследующих рекомендаций.

При возникновении вопросов или технических проблем обращайтесь в клиентскую службу Итрако. Номера телефонов Вы можете найти в конце данного письма.

## Давление воздуха

- Давление воздуха при измерении на воздушном цилиндре должно составлять от 6 до 8 бар (87-116 psi)
- Объем воздушного потока не должен опускаться ниже 12 литров в секунду (0.42 куб. футов/сек.).
- Должно быть обеспечено свободное прохождение воздуха, т.е. шланги не должны быть сдавлены или повреждены.
- Чрезмерно длинные или разветвлённые шланги могут привести к резкому падению давления воздуха.
- Отверстия подачи воздуха и поверхность цилиндра должны быть свободны от влаги, масел, смазки и красок.
- Время от времени проверяйте, чтобы отверстия подачи воздуха не были заблокированы.

## Чистка и уход за гильзами и адаптерами rotec®

- Для того, чтобы поверхностные свойства сохранялись как можно дольше, нужно как можно быстрее удалять остатки масел, смазок, красок и монтажной ленты.
- Для чистки подходят такие растворители как этанол, пропанол и изопропанол. Рекомендуем использование смывок фирмы FlexoClean
- Более стойкие загрязнения можно удалить мягкой нейлоновой щеткой.
- Никогда не используйте растворители, содержащие смазку или масло, поскольку они негативно влияют на состояние поверхности.
- Гильзы/адаптеры не должны находиться в контакте с растворителями продолжительное время.
- После чистки дайте гильзам/адаптерам просохнуть в течение 30 минут, чтобы дать растворителям полностью испариться.
- Никогда не обрабатывайте гильзы/адаптеры растворами кислот или щелочей, растворами солей.
- При очистке поверхность гильз/адаптеров категорически запрещается использование острых предметов, которые могут повредить их поверхность.

### Внимание:

#### Особые рекомендации для электропроводящих компрессионных гильз rotec®

- Для того чтобы обеспечить постоянную электропроводность, просим не подвергать гильзы/адаптеры воздействию высоких температур, например демонтируя форму с помощью фена для волос, нагревателя воздуха и подобного оборудования.
- Не наносите изолирующие материалы, такие как лак для волос или другие дополнительные слои, поскольку они оказывают отрицательное воздействие на электропроводные свойства.
- Не обрабатывайте поверхность абразивной бумагой или жесткими щетками.

## Технология Omega Surface Technology

- Гильзы и адаптеры rotec® с технологией  $\Omega$ -Surface Technology разработаны для предотвращения накопления недопустимо высокого статического заряда в печатных секциях флексографских машин при печати красками и лаками содержащими легковоспламеняющиеся растворители.
- Гильзы и адаптеры rotec® с технологией  $\Omega$ -Surface Technology соответствуют требованиям BG от 11/2003, Приказ № 452 и ATEX 95 и соответствуют самым максимальным мировым стандартам.
- Технология rotec®  $\Omega$ -Surface Technology позволяет отводить электростатические заряды одинаково от любой точки поверхности гильз до точек заземления.
- Сопротивление гильз/адаптеров следует проверять перед каждым использованием.
- Этот функциональный принцип работает только при условии заземления пневматических цилиндров.
- Гильзы с технологией  $\Omega$ -Surface Technology необходимы только в том случае, когда суммарная толщина стенки (гильза + лента + форма) превышает 4 мм.
- Мы не несём никакой ответственности за гильзы, переделанные иными производителями, чем Flint Group Flexographic Products.

## Монтаж форм

- На адгезионные свойства монтажной ленты влияют остатки масла, краски и клея.
- Для того, чтобы лента приклеивалась на гильзу без пузырьков, рекомендуется использовать пластиковый ракель (например, 3M).
- Форма должна быть приклеена поверх монтажной ленты без пузырьков — рекомендуется использовать мягкий пластиковый валик (например, Kimoto).
- Открытую поверхность гильзы можно защитить клейкой лентой из ПВХ/полиэтилена.
- При использовании герметика для кромок никогда не наносите его прямо на гильзу — наносите герметик только на ленту!
- Резка может повредить поверхность, поэтому просим использовать алюминиевую линейку rotec®.
- Во избежании подъема кромки формы, отрегулируйте зазор ленты и зазор формы, чтобы он составлял не менее 30°.

## Демонтаж форм

- Прилагая постоянное усилие, медленно и осторожно снимите форму – слишком большое усилие может её повредить.
- Снимите монтажную ленту, медленно отогнув ее назад с угла и сдернув одним движением.
- Немедленно удалите любые остатки клея (смотрите раздел «Чистка и уход»).

## Хранение гильз и переходников rotec®

Если вы не пользуетесь специальной системой для хранения гильз, обратите внимание на следующие моменты:

- В принципе гильзы должны храниться в свободном состоянии.
- Гильзы/адаптеры нельзя складывать друг на друга.
- Гильзы/адаптеры должны быть застрахованы от опрокидывания.
- Постоянные нагрузки и напряжение могут повлиять на центрированность гильз/адаптеров.
- Высокая влажность воздуха при повышенных температурах (тропический климат) влияют на срок службы гильз/адаптеров.
- Указанный в спецификациях наружный диаметр действителен только для стандартных условий DIN 50014 (23 °C/73 °F и влажность 50%).
- Перед первым использованием гильзам/переходникам следует дать не менее 24 часов для адаптации к климатическим условиям помещения типографии

За дополнительной информацией просим обращаться в нашу клиентскую службу:

Итрако С.Петербург

+ 7 812 3292905

Итрако Москва

+7 495 9375306/07/08

ПИИ Итрако, Киев

+38 044 4952333

Итрако Полиграф, Минск

+37 517 2050253

Вся информация настоящего документа основана на знаниях и опыте, которыми мы располагали на момент печати. По причине большого числа факторов, влияющих на обработку и применение наших продуктов, это не избавляет пользователя от тестирования и калибровки. Настоящая информация не предполагает каких-либо юридически обязывающей гарантии относительно конкретных свойств этих продуктов или их пригодности для конкретного применения. Ответственность за соблюдение любых возможных промышленных прав собственности, законов и нормативов лежит на пользователе. Мы оставляем за собой право вводить технически изменения без предварительного уведомления. Название продуктов с пометкой ® являются зарегистрированными торговыми марками Flint Group.