

PACO Screen-Printing-Meshes SD / HD Standard Qualitäten / *Standard Qualities*

No. of Mesh	PACO-Code	Opening		Wire Diameter		Open Area (%)	Weight (kg/m ²)	Thickness (µm)	Standard-thickness (µm) +/- 1 µ	Theor. Ink.-vol. (Cm ³ /m ²)	Cal. MD (25%) (µm) +/- 1 µ	Theor. Ink.-vol. (Cm ³ /m ²)
		(µm)	(inches)	(mm)	(inches)							
50 L	HD 200/315	0,315	.012	0,200	.0080	38,0	0,96	480-510	485	181,4	300	110,2
80 L	SD 93/225	0,225	.0089	0,093	.0036	50,0	0,35	200-220	210	105,5	140	70,0
90 L	SD 90/190	0,190	.0075	0,090	.0035	44,0	0,37	190-210	200	90,8	135	62,6
94 L	SD 90/180	0,180	.0071	0,090	.0035	47,0	0,39	190-210	200	88,8	135	60,0
105 L	SD 76/165	0,165	.0065	0,076	.0030	47,0	0,31	165-185	175	81,3	114	53,6
120 L	SD 65/146	0,146	.0057	0,066	.0026	48,0	0,26	135-160	150	71,4	98	46,4
120 L	HD 90/120	0,120	.047	0,090	.0035	33,0	0,50	190-215	205	66,0	135	44,6
135 L	SD 60/130	0,130	.0052	0,060	.0023	47,0	0,25	125-140	135	64,6	90	41,8
145 L	SD 56/120	0,120	.0047	0,056	.0022	45,0	0,23	122-138	128	60,2	84	38,9
150 L	HD 65/104	0,104	.0041	0,065	.0026	38,0	0,33	140-160	150	56,8	98	37,2
165 L	SD 50/105	0,105	.0041	0,050	.0019	46,0	0,21	110-120	115	53,5	75	34,2
180 L	SD 45/ 96	0,096	.0038	0,045	.0018	46,0	0,18	100-115	108	50,1	67	31,1
180 L	SD 50/ 91	0,091	.0036	0,050	.0020	42,0	0,24	109-124	115	47,9	75	31,3
200 L	SD 40/ 87	0,087	.0034	0,040	.0016	47,0	0,16	88 -100	94	44,1	60	28,2
200 L	HD 50/ 77	0,077	.0030	0,050	.0021	38,0	0,25	108-120	114	41,9	75	27,6
200 L	HD 53/ 74	0,074	.0030	0,053	.0022	33,0	0,26	110-125	116	39,4	80	27,2
230 L	SD 35/ 75	0,075	.0030	0,035	.0014	46,0	0,15	76 - 86	81	37,8	56	26,1
250 L	SD 35/ 66	0,066	.0026	0,035	.0014	42,0	0,16	77 - 90	84	36,1	54	23,2
250 L	HD 40/ 61	0,061	.0024	0,040	.0016	37,0	0,20	88 -100	94	34,6	60	22,1
270 L	SD 36/ 59	0,059	.0024	0,036	.0014	39,0	0,18	78 - 90	84	32,0	54	20,6
270 K	HD 40/ 54	0,054	.0022	0,040	.0016	34,0	0,22	90-103	96	31,7	62	20,5
280 L	SD 30/ 60	0,060	.0024	0,030	.0012	45,0	0,13	68 - 78	73	32,7	46	20,6
280 L	SD 35/ 55	0,055	.0023	0,035	.0014	38,0	0,17	80 - 95	88	33,2	55	20,7
300 L	SD 30/ 55	0,055	.0023	0,030	.0012	42,0	0,14	65 - 75	70	29,2	46	19,2

300 K	HD 35/ 50	0,050	.0020	0,035	.0014	34,0	0,19	78- 88	83	28,6	54	18,6
325 L	SD 28/ 50	0,050	.0020	0,028	.0011	41,0	0,13	58 - 68	63	25,9	44	18,1
325 L	SD 30/ 48	0,048	.0020	0,030	.0012	39,0	0,14	60 - 74	65	24,7	46	17,5
325 K	HD 35/ 42	0,042	.0016	0,045	.0014	30,0	0,20	80 - 92	86	15,5	54	16,5
355 L	SD 30/ 41	0,041	.0016	0,030	.0012	34,0	0,17	65 - 75	70	23,6	46	15,5
370 L	HD 28/ 41	0,041	.0016	0,028	.0011	34,0	0,16	50 - 70	60	21,0	45	15,8
400 L	SD 23/ 40	0,040	.0016	0,023	.0009	41,0	0,11	50 - 60	55	22,8	38	28,5
400 L	SD 25/ 38	0,038	.0015	0,025	.0010	38,0	0,13	55 - 65	60	22,1	41	15,1
400 K	HD 28/ 35	0,035	.0014	0,028	.0011	35,0	0,16	65 - 75	60	18,8	46	14,4
425 K	HD 26/ 34	0,034	.00135	0,026	.0010	34,0	0,15	62 - 72	67	21,4	43	13,7
450 K	HD 26/ 30	0,030	.0012	0,026	.0010	30,0	0,16	58 - 68	73	21,2	44	12,8
500 K	HD 25/ 25	0,025	.0010	0,025	.0010	25,0	0,17	59 - 67	63	16,2	40	10,3

 = starke Qualitäten für größeres Farbvolumen / *heavy qualities for maximum deposit*

 = leichte Qualitäten für geringeren Farbauftrag / *light qualities for thin build-up*

L = glatte Bindung / *plain or linnen weave*

K = Körperbindung / *twilled weave*

Empfehlung / Recommendations:

Gewebe, wenn möglich, in Diagonalrichtung (22,5 – 45°).

Improved life and a possibly better print can be obtained by securing screens at between 22,5 – 45° angle to direction of squeegee.

Webebreiten / Weaving Widths:

915 mm	=	36"
1020 mm	=	40"
1220 mm	=	48"
1540 mm	=	60"
2040 mm	=	72"
2250 mm	=	88"

Spezifikationen, die in dieser Liste nicht aufgeführt sind, wollen Sie bitte jeweils mit folgenden Angaben anfragen /
Specifications unlisted should be subject of a separate inquiry with the following details:

- PACO-Code Nr. (soweit bekannt)
 - Drahtstärke
 - Maschenweite
 - Gewebedicke
 - Werkstoff
 - Länge
 - Breite
 - Zuschnittgröße mit Angabe der Rakelfläche
 - Bei konfektionierten Sieben Angabe von Druckfläche und Rahmeninnenmaß
 - Normalausführung oder absolut planliegend (PACO Spezialbehandlung)
 - Kalandert (gewalzt) mit Angabe der gewünschten Enddicke
- *PACO-Code no. (if available)*
 - *Wire diameter*
 - *Aperture*
 - *Mesh-thickness*
 - *Alloy*
 - *Length*
 - *Width*
 - *Size of pieces mentioning squeegee-direction*
 - *In case of pre-fabricated screens mention inner-size of frame and free screensize*
 - *Standard type or flattened mesh (PACO special treatment)*
 - *If calendered, mention requested thickness of cloth*